

# ロータリーダンパー

Rotary Damper

2 両方向  
360° ローター  
K 固定式  
RoHS対応品

●製品の仕様は予告なく変更することがあります。

## 2 FRT-E2シリーズ

両方向

## 2 FRT-E9シリーズ

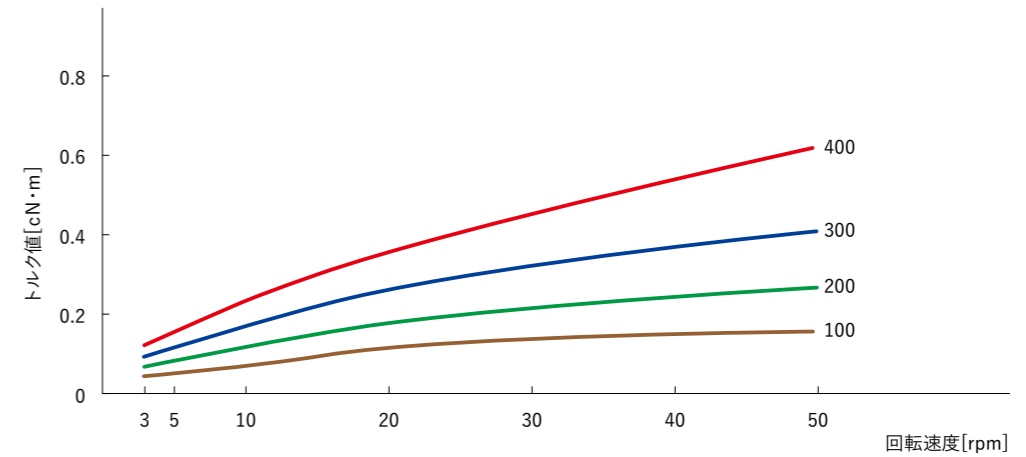
両方向



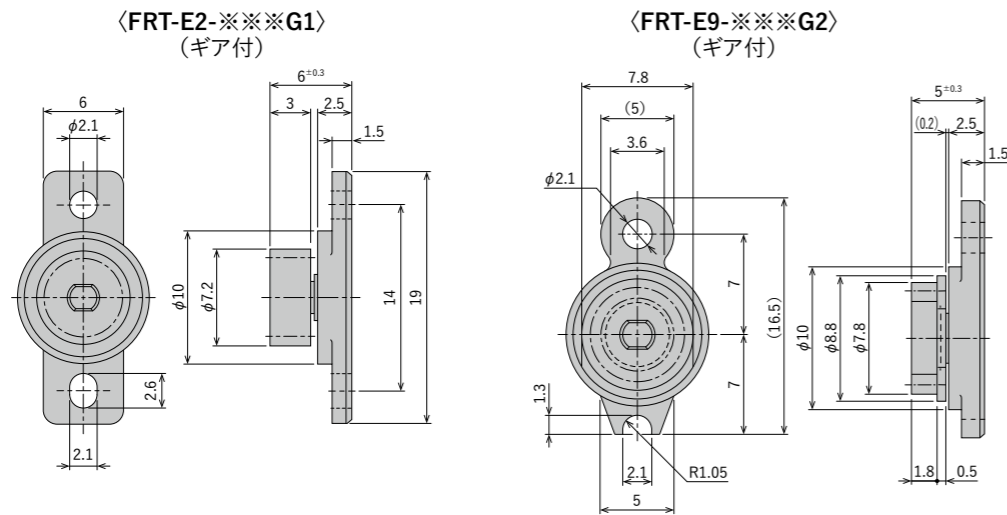
## 歯車仕様

型式	G1 (E2用)	G2 (E9用)
種類	標準平歯車	標準平歯車
歯形	インボリュート並歯	
モジュール	0.6	
圧力角	20°	
歯数	10	11
基準ピッチ円直径	φ6	φ6.6

## 速度特性 (測定温度: 23°C)



## 寸法図

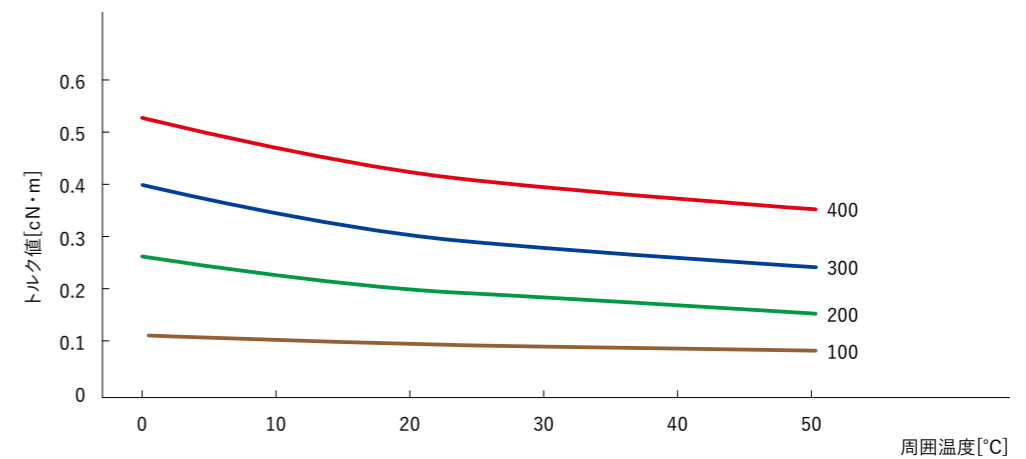


## 仕様

型式	定格トルク	回転方向	ギア有無	最大使用回転速度 rpm	最大使用サイクル cycle/min	使用温度範囲 °C	材質				使用オイル	製品質量 g	定価 (税抜)
							本体ケース	キャップ	回転軸	ギア			
FRT-E2-100G1 FRT-E9-100G2	0.1±0.05cN·m (10±5gf·cm)	両方向	○	50	10	0~50	ポリカーボネート (PC)	ポリアセタール (POM)	シリコーンオイル		0.41	¥230	
FRT-E2-200G1 FRT-E9-200G2	0.2±0.07cN·m (20±7gf·cm)										0.38		
FRT-E2-300G1 FRT-E9-300G2	0.3±0.08cN·m (30±8gf·cm)										0.41		
FRT-E2-400G1 FRT-E9-400G2	0.4±0.1cN·m (40±10gf·cm)										0.38		
											0.41		
											0.38		

●定格トルク値は回転速度20rpm、23°C時測定  
 ●オイル粘度の変更による特注トルクの対応可 (221ページ特注トルク対応表参照)

## 温度特性 (回転速度: 20rpm)



Rotary Damper



ロータリーダンパー

3

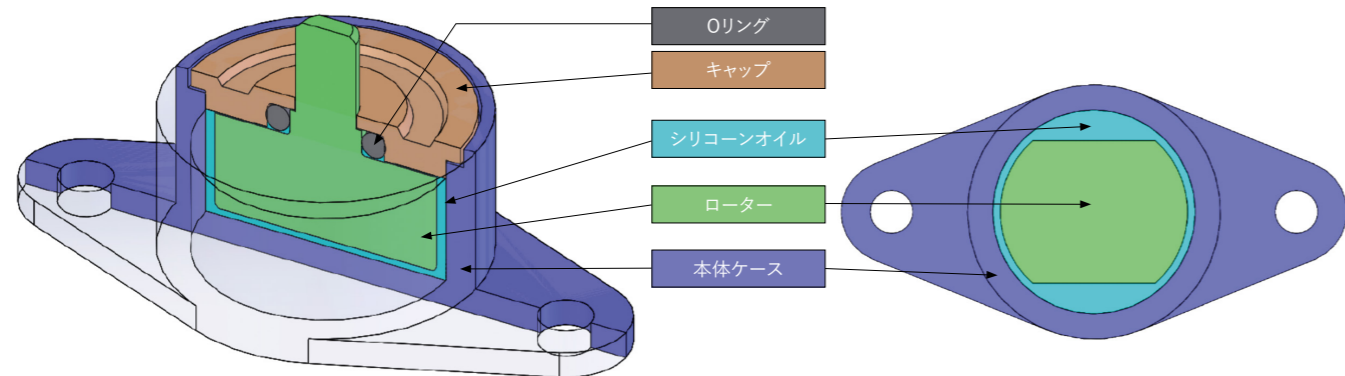
# ロータリーダンパーの基本構造・原理

## Basic Structure and Principle of Rotary Damper

### 特徴

- オイルの粘性抵抗による制動を利用
- 使用角度に制限がなく、360°以上使用可能

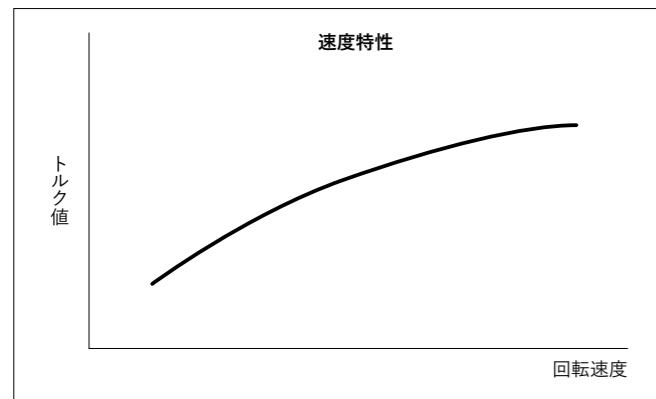
### 基本構造・原理



オイルの粘性抵抗により発生する制動力(ブレーキ力)を利用した回転系のダンパーです。構造は上図のようになっており、オイルの粘性、ローターと本体ケースのクリアランス、オイルの接触面積等により発生する制動トルクは変化します。使用角度の制限はありません。

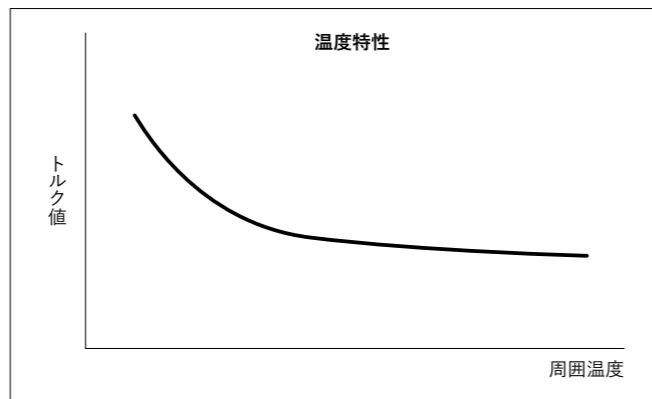
### 速度特性

使用回転速度により、発生するトルクが変化します。一般的に回転速度が上がるとトルクは上がり、回転速度が下がるとトルクも下がります。カタログ表示の定格トルク値は20rpm回転時に発生するトルクです。



### 温度特性

使用される環境温度の影響を受け、トルク値が変化します。これはダンパー内のオイルが温度の影響を受け、その粘性が変化するため、温度が元に戻れば、ダンパー特性も元に戻ります。



### シリーズ一覧

- FRT/FRNシリーズ** : ロータリーダンパー(主に樹脂製、回転軸タイプ)
- FDT/FDNシリーズ** : ディスクダンパー(金属製、中空タイプ P.206にて解説)
- FYT/FYNシリーズ** : 揺動ダンパー(動作角度制限あり P.208にて解説)
- FHDシリーズ** : ヒンジダンパー(ヒンジ形状ダンパー)
- FFDシリーズ** : フリクションダンパー(摩擦式ダンパー、中空タイプ)
- FMRシリーズ** : MRFダンパー(電気制御式トルク可変ダンパー)

### 型式表示(例)

**FRT - C2 - 201 G 1**

- ①シリーズ名 FRT=両方向性ロータリーダンパー
- ②開発記号
- ③トルク 末尾の数字が指数を示し、下記のようにトルク表現  
( $201=20 \times 10^1 = 200 \text{gf} \cdot \text{cm}$   
 $= 2 \text{cN} \cdot \text{m}$ )
- ④ギアの有無 G =ギア付  
無記号 =ギア無
- ⑤歯車仕様

**FRN - C2 - R 301 G 1**

- ①シリーズ名 FRN=一方方向性ロータリーダンパー
- ②開発記号
- ③回転方向 R =時計方向にトルクが発生  
L =反時計方向にトルクが発生
- ④トルク 末尾の数字が指数を示し、下記のようにトルク表現  
( $301=30 \times 10^1 = 300 \text{gf} \cdot \text{cm}$   
 $= 3 \text{cN} \cdot \text{m}$ )
- ⑤ギアの有無 G =ギア付  
無記号 =ギア無
- ⑥歯車仕様

### 回転方向

- ①基本的に両方向でトルクが発生しますが、一部の機種では、一方方向のクラッチを内蔵する事で、一方方向性ロータリーダンパーにしているものが存在します。
- ②時計方向・反時計方向とは、回転軸を上から見たときにトルクが発生する方向です。



### ロータリーダンパー特注トルク対応表

シリーズ	トルク値 (単位: N・m)									
	1×10 <sup>-3</sup>	5×10 <sup>-3</sup>	10×10 <sup>-3</sup>	50×10 <sup>-3</sup>	100×10 <sup>-3</sup>	500×10 <sup>-3</sup>	1	2	3	4
FRT-E2・E9	●	●	●	●	●	●				
FRT-G2	●	●	●	●	●	●				
FRT-C2			●	●	●	●				
FRN-C2			●	●	●	●				
FRT-D3				●	●	●	●			
FRN-D3				●	●	●	●			
FRT-S1			●	●	●	●				
FRT-N1				●	●	●	●			
FRT-L1				●	●	●	●			
FRT-K2						●	●	●	●	●
FRN-K2						●	●	●	●	●
FRT-F2								●	●	●
FRN-F2								●	●	●

注) ●印は標準トルク値 ▲印は特注トルク範囲ですが、必ず事前にご確認ください。

# 選定 Selection

## ロータリーダンパー、揺動ダンパーの選定

### 1) 回転軸とダンパーの軸が直結の場合

基本的には蓋の大きさと質量が分かれば下記の計算式にて概算のトルク計算をすることができます。

$$\text{トルク} T = M \times 9.8 \times \frac{L}{2} \text{ (N}\cdot\text{m)}$$

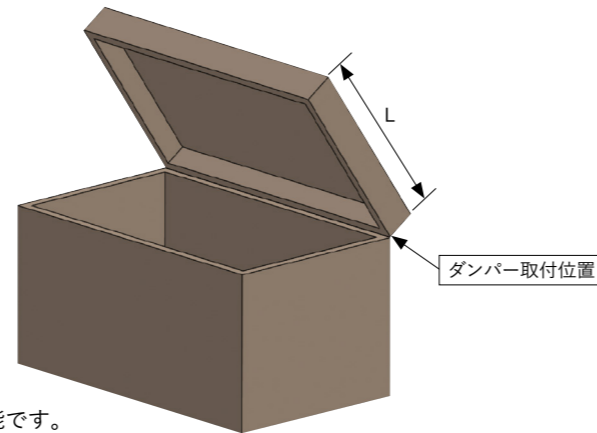
M : 蓋の質量 (kg)

L : 蓋の寸法 (m)

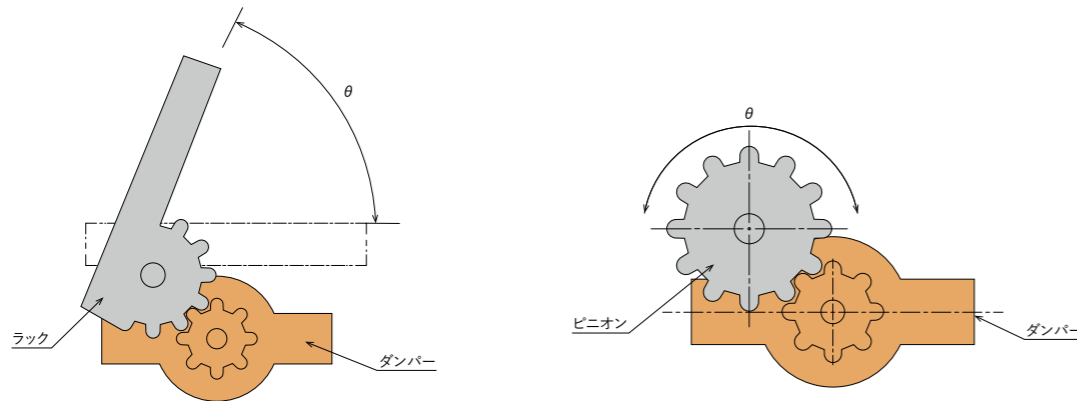
(蓋の重心位置を  $\frac{L}{2}$  と仮定)

上記の計算式にて蓋が閉まる直前に発生する最大トルクを求め、試作品にて実機での動作確認をした上で、実際に必要なトルクを決定します。

トルクの微調整は、ダンパーに封入するオイルの粘度を変更することにより可能です。



### 2) ダンパー回転軸と蓋の回転軸がレバーやギアにより接続される場合は上記トルク計算結果はレバー比やギア比により変化します。ギア比が1:nの場合、ダンパートルクは通常のn倍必要となります。



ダンパーの選定結果については、明確な判断基準はありません。  
落下時間を一つの基準として考える場合、60°の角度から自由落下させて、蓋が閉止するのに要する時間が2sec以上であれば、見た目にダンパー効果を感じることが可能ですが、あくまでも感覚的なものです。

## 機種選定ツールについて

WEBサイト上に機種選定ツールもご用意しております。  
ご利用にはMicrosoft Excelが必要です。

## ロータリーダンパー、揺動ダンパー選定目安表

※選定例: 蓋質量 M.....1.4kg 蓋寸法L.....34cm 選定型式:FYN-N2 L(蓋の寸法)(cm)

M (質量) (kg)	20	25	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
0.05																		
0.06																		
0.07																		
0.08																		
0.09																		
0.1																		
0.2																		
0.3																		
0.4																		
0.5																		
0.6																		
0.7																		
0.8																		
0.9																		
1.0																		
1.2																		
1.4																		
1.6																		
1.8																		
2.0																		
3.0																		
4.0																		
5.0																		
6.0																		
7.0																		
8.0																		
9.0																		
10.0																		
11.0																		
12.0																		
13.0																		
14.0																		
15.0																		
16.0																		
17.0																		
18.0																		
19.0																		
20.0																		

◆表の見方: 蓋の質量Mを縦軸に、蓋の寸法Lを横軸にみてその交差点の交わるエリアのダンパーを選定。  
◆表はあくまでも参考であり、その選定結果は一つの目安にすぎません。

# ロータリーダンパー/揺動ダンパー機種選定依頼用シート

## Rotaly Damper & Vane Damper Selection Form

※WEBサイト上に選定ツールもご用意しております

不二ラテ選定

検索

1. 用途(何にどのように使用するか)

2. 略図(使用する機構・装置及び取付部形状)

【機械・装置】

【取付部形状】

3. 使用条件(特に指定がない項目は未記載で結構です)

【回転運動用】

物体 寸法	タテ	( )mm
	ヨコ	( )mm
	タカサ(厚み)	( )mm
物体重心位置		( )
使用角度		( )度
動作時間		( )sec

【直線運動用】

物体の移動距離	( )mm
物体の移動時間	( )sec
推進力	( )N

物体質量	( )kg
使用方向	<input type="checkbox"/> 水平回転 <input type="checkbox"/> 垂直回転 <input type="checkbox"/> 垂直運動 <input type="checkbox"/> 水平運動
使用サイクル	( )cycle/min
使用温度	( )度
使用環境	<input type="checkbox"/> 屋内 <input type="checkbox"/> 屋外

4. 必要本数(量産予定本数)

必要本数(量産予定本数)	( )本/月 ・ 今回のみ
--------------	---------------

貴社名	TEL
部署	FAX
氏名	所在 都道府県

弊社連絡先:不二ラテックス(株)精密機器本部 TEL 0282-30-1856 FAX 0282-30-1857

# ヘリカル防振器機種選定依頼用シート

## Helical Isolators Selection Form

1. 用途(何にどのように使用するか)

2. 略図(使用する機械・装置) ※高さ×幅×奥行き寸法、重心位置、重力の作用方向、設置予定位置なども分かる範囲でご記入ください。

3. 使用条件

設置方法	<input type="checkbox"/> 圧縮 <input type="checkbox"/> セン断及びロール <input type="checkbox"/> 45度圧縮/ロール	その他の環境条件
設置物の質量 M	( )kg	
防振器の使用数(スタビライザ含まず) n	( )個	
スタビライザとしての使用数 n	( )個	
使用温度範囲	( )°C~( )°C	

【振動吸収】

機械の振動数 f	( )Hz
機械の回転数 N	( )rpm

【衝撃吸収】

自由落下高さ h	( )m
許容G値 Ga	( )G
※最大G値 Gmax	( )G
※ハーフサイン加速度 入力の作用時間 t	( )S

※印はハーフサイン加速度入力時

4. 要望事項

【振動吸収】

許容たわみ量	( )mm
--------	-------

【衝撃吸収】

許容たわみ量	( )mm
--------	-------

5. 必要個数(量産予定個数)

必要個数(量産予定個数)	( )個/月 ・ 今回のみ
--------------	---------------

貴社名	TEL
部署	FAX
氏名	所在 都道府県

弊社連絡先:不二ラテックス(株)精密機器本部 TEL 0282-30-1856 FAX 0282-30-1857

注意事項

# 弊社製品のご使用前に必ずお読みください

この取扱説明には、製品を安全に正しくお使いいただき、作業者への危害やプラント・機械への損害を未然に防止するために、さまざまな注意事項を掲げてあります。製品をお使いになる前に、内容を充分にお読みください。

**警告** 定義 製品に潜在する危険を回避しなかった場合、製品の使用者等が死亡、または重傷を負う可能性がある状況になる場合の勧告に用いる語。

**弊社製品の適合性の決定は、装置の設計者または仕様を決定する人が判断してください。**

●弊社製品は、使用される条件が多様なため、その装置への適合性の決定は、装置の設計者または仕様を決定する人が必要に応じて、性能検証及びライフテストを行ってから実施してください。

**弊社製品の仕様範囲外では使用しないでください。**

●仕様範囲外で使用されますと、製品の故障、破損の原因になります。

**特殊な条件、環境での使用について**

●次に示す条件や環境で使用する場合は、事前に弊社営業までご連絡いただくと共に、これらの装置全体の信頼性および安全性維持のためにお客様の責任において、防水、防湿対策、装置側のフェールセーフ設計や冗長設計等の適切な措置を講じていただくようお願いいたします。

- 1) 屋外や直射日光が当たる場所での使用。
- 2) 鉄道や船舶の運行および車両の走行に直接または間接的に関わる機器、一般の医療に関わる機器、飲料や食料に触れる機器、娯楽機器で人や財産に影響の関わる機器、緊急遮断回路、プレス機器、その他、人や財産に大きな影響をおよぼすことが予想され、特に安全が要求される機器や用途への使用。

●次に示す安全性が確保できない環境や、極めて高い信頼性および安全性が必要とされる以下の装置にはご使用にならないでください。

- 1) 引火・爆発の可能性がある環境、水中やきわめて湿度の高い環境。
- 2) 原子力に関わる機器、航空や宇宙に関わる機器、軍用に関わる機器、生命維持に関わる医療機器、燃焼装置等。

**安全作業の服装、保護具なしで作業しないでください。**

- 弊社製品に関する作業は危険作業です。
- 労働安全衛生規則第2編、第1章、第1節、一般基準を遵守してください。

**弊社製品に手を触れる際は、エアー機器や周辺装置の電源が切れていて、本製品の温度が下がっていることを確認してください。**

●エアー機器や周辺装置の稼働中に弊社製品の取り付け、取り外し、調整等を行うことは感電や怪我、やけどをする危険があります。

**MRFダンパーのコイルのリード線は確実に接続してください。**

●リード線の接続が電氣的、機械的に不確実であると、動作不良や感電、漏電をする危険があります。

**火の中に投げ捨てないでください。**

●弊社製品のほとんどにオイルが封入されておりますので、火中に投げ捨てると爆発・発火等で怪我をする危険性があります。

●ガススプリングに封入された窒素ガスは可燃性ではありませんが、加熱による膨張のため本体が破裂したり内部のオイルが噴出する可能性があります。

**弊社製品は絶対に分解しないでください。**

- 内部の部品の飛び出しや、内部のオイルが噴出する等の可能性があります。
- ガススプリングには圧縮された窒素ガスが封入されているため、そのまま分解することは非常に危険です。
- 廃棄時は「廃棄上の注意」の欄をお読みください。

**ヘリカル防振器を設置する際、設置物の自重が大きい場合は、必ず下記の方法により設置してください。**

- 設置時の人身事故や設置物が破損する可能性があり、非常に危険です。
  - ・設置物をホイストなどで吊り下げて設置してください。
  - ・設置物が不安定にならないよう重心のバランスをとってください。
  - ・吊り下げ用のワイヤーロープなどが外れたり、切れないようにしてください。
  - ・設置物をジャッキアップして設置してください。
- 設置物の自重でヘリカル防振器はたわみますので、たわみを考えてジャッキを選定してください。また、たわみについては弊社にお問い合わせください。

**ガススプリングは、ガス漏れが発生した状態のまま使用しないでください。**

●ガス反力の低下により、カバーや蓋が落下し危険です。

**ガススプリングを扉や蓋の保持用に使わないでください。**

●窓などで使用する際に、突風等の影響で過大な外力が加わると、窓などが動いてしまう可能性があります。

**ガススプリングに最大長以上に伸びるような力はかけないでください。**

●ガススプリングは伸び方向への過大な力に耐えるだけの強度を有していません。

**ガススプリングを衝撃吸収用途に使わないでください。**

**廃棄について**

- 棄却の際は、絶対に火中に投げないでください。
- 弊社製品が不要になった際は、産業廃棄物として地方自治体等の条例、規則等に従って適切な廃棄処理を行ってください。
- ガススプリングにおいては、下記の要領でガス抜きを完全に行ってから、産業廃棄物として地方自治体等の条例、規則等に従って適切な廃棄処理を行ってください。
  - ガススプリングをボール盤に水平に固定し、ガス充填バルブ端面から30～40mmの位置に2～3mmのドリルで穴をあけ、確実にガス抜きを行ってください。作業時には、封入オイルや切粉、ガスの飛散に備えて必ず保護眼鏡をかけて作業を行ってください。

**弊社製品が原因で発生した二次災害については、不二ラテックス(株)は責任を負いかねます。二次災害の起こらないよう対策を行ってください。**

## ロータリーダンパー

### 取付強度不足での作動禁止

- 取付強度不足の状態で作動させますと母機を破損し、怪我をする危険があります。
- 取付部強度は、負荷トルク×安全率を確保してください。

### 外部ストッパーなしでの作動禁止

- ダンパーの動作角範囲内でご使用ください。回転軸の回転限度位置を回転物の静止位置とするような、ダンパー自体をストッパー代わりにする使用は避けてください。ダンパー自体をストッパー代わりにすると、ダンパーの破損により母機が破損し、怪我をする可能性があります。
- 外部ストッパーは使用角度に設定した上で、作動させてください。

### 最大使用トルクを超えての使用禁止

- 最大使用トルクを超えての使用は、オイル漏れ、耐久性の低下、軸破損の可能性があります。ダンパーの破損により母機が破損し、怪我をする可能性があります。最大使用トルク内で使用してください。

### 使用環境

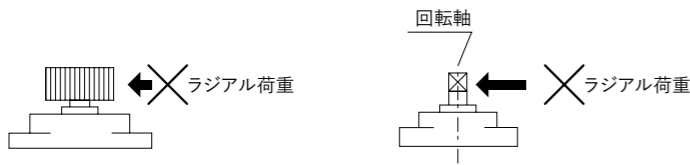
- 真空中、高圧下ではご使用になれません。母機破損の原因となります。
- 海浜の直射日光下や水銀灯付近やオゾンの発生する装置近くで使用しないでください。オゾンによるゴム部品の劣化により、性能・機能の低下や機能停止の原因となります。
- 粉塵、油、水等がダンパーに付着するような環境でのご使用は避けてください。破損によるオイル漏れ動作不良の原因となります。
- ダンパー類に封入されているオイルをむやみに捨てると環境汚染になります。
- 廃棄物の処理及び清掃に関する法律に従って廃棄してください。

### 製品改造禁止

- 製品に改造(追加工・塗装・溶接・焼入れ等)が行われた場合、弊社では一切の保証は致しません。

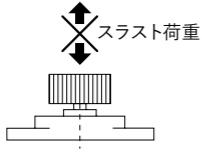
### 軸へのラジアル荷重

- 回転軸(ギア)にラジアル方向の荷重をかけると、オイル漏れ、トルク不良、軸破損(ギア付きの場合、ギア破損)又はギア抜け等の可能性があります。

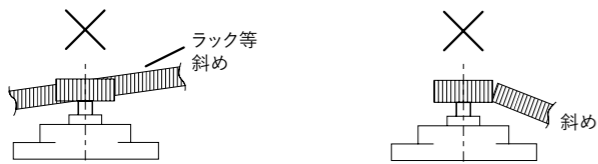


### 軸へのスラスト荷重

- 回転軸(ギア)にスラスト方向の荷重をかけると、オイル漏れ、トルク不良、本体部破損(ギア付きの場合、ギア破損又はギア抜け)等の可能性があります。



- ★相手アーム(ギア)とダンパーのギアの平行度はできるかぎり正確に取り付けてください。



### 最大使用回転速度以上での使用禁止

- 最大使用回転速度以上での使用は、オイル漏れ、耐久性の低下、回転軸破損等の可能性があります。
- ★最大使用回転速度は各製品仕様をご覧ください。
- ※最大使用回転速度を超えてご使用になる場合は、弊社営業部までご相談ください。

### 使用温度範囲外での使用禁止

- 使用温度範囲外での使用は、オイル漏れ、トルク不良等の可能性があります。
- ★使用温度範囲は、各製品仕様をご覧ください。
- ※使用温度範囲外でのご使用の場合は、弊社営業部までご相談ください。

### 最大使用サイクル以上での使用禁止

- 最大使用サイクル以上での使用は、トルクダウン、オイル漏れ等の可能性があります。
- ★最大使用サイクルは、各製品仕様をご覧ください。
- ※最大使用サイクル以上でのご使用の場合は、弊社営業部までご相談ください。

### 調整式ロータリーダンパーの並列使用の禁止

- 調整式ロータリーダンパーの並列使用は、ご遠慮ください。並列使用には、同シリーズ・同トルク仕様をご使用ください。

### 取り付けネジの締めすぎ

- ロータリーダンパーを取り付ける際、取り付けネジを締めすぎると本体の破損等の可能性があります。
- ★使用するネジの種類及びネジサイズから、適正な締め付けトルクにてネジを締め付けてください。

## MRFダンパー(FMR-70S-403)

### 取付部強度不足での作動禁止

- 取付部強度不足の状態で作動させますと、MRFダンパーや周辺装置を破損したり、怪我をする危険があります。
- 取付部強度は、負荷トルク×安全率を確保してください。

### 使用温度範囲外での使用禁止

- 使用温度範囲外での使用は、オイル漏れ、トルク不良等の可能性があります。
- ★使用温度範囲は、各製品仕様をご覧ください。
- ※使用温度範囲外でのご使用の場合は、弊社営業部までご相談ください。

### リード線による本体の吊り下げやリード線を引っ張る事を禁止

- MRFダンパーが足元に落下して怪我をする危険があります。またリード線が切れて動作不良を起こしたり、感電やショート等の原因となります。
- 取り付け・取り外しの際は、必ず本体を持って作業してください。
- 取り付け後は、リード線がMRFダンパーや周辺装置の可動部に接触することがないように、リード線を成形、固定してください。

### MRFダンパー上面にあるビスの回転禁止

- MRFダンパー上面にあるビスは充填オイルの封止用のビスです。オイル漏れ、性能劣化の原因となりますので、ビスは絶対に回さないでください。

### 使用環境に注意

- 真空中、高圧下、および衝撃が直接加わる場所ではご使用になれません。MRFダンパーや周辺装置破損の原因となります。
- 粉塵、油、水等が本製品に付着するような環境でのご使用は避けてください。破損によるオイル漏れ動作不良の原因となります。
- 湿気の多い場所に長期間放置しないようにしてください。

### むやみにオイルを捨てることの禁止

- MRFダンパーに封入されているオイルをむやみに捨てると環境汚染となります。
- 廃棄物の処理及び清掃に関する法律に従って廃棄してください。

### 回転軸へのラジアル荷重、スラスト荷重

- 回転軸にラジアル荷重、スラスト荷重をかけると、オイル漏れ、トルク不良、本体や軸破損等が発生する可能性があります。



## MRFダンパーの修理・分解・改造禁止

- MRFダンパーは修理の対応はしていません。故障や性能劣化の際は新しい製品と交換してください。
- MRFダンパーの内部には励磁用コイルやオイル等が入っています。安全のためお客様自身で修理・分解・改造はしないでください。
- MRFダンパーに改造(追加工・塗装・溶接・焼入れ等)が行われた場合、弊社では一切の保証は致しません。
- お客様自身で修理・分解・改造されたことに起因して生じた損害等に関しまして、弊社では責任を負いかねますのでご了承ください。

## MRFダンパーの交換時期について

- 使用環境や条件により、製品寿命が変わるため、交換時期は明示できませんが、次の症状があれば、交換の時期とご判断ください。
  1. コイルに定格電流を流しても必要トルクが出なくなった時
  2. コイルに電流を流さなくても、トルクが発生するようになった時
  3. 回転毎に大きなトルク変動が発生するようになった時
  4. 異音、振動やオイル漏れが発生するようになった時
- 特に高い信頼性、安全性を必要とする場合は、上記症状の有無に限らず、早めの交換をお勧めいたします。

## 取付けネジの締めすぎ

- MRFダンパーを取り付ける際、取付けネジを締めすぎると本体やネジの破損等の可能性があります。適正な締め付けトルクにて締め付け、接着剤・スプリングワッシャ等で緩み止めの処置を行ってください。但し、締め付けトルクは最大でも550cN・m以下としてください。
- MRFダンパーのネジ穴はM4 深さ5.5ですので、適合するサイズのネジをご使用ください。

# 振動対策製品

## ヘリカル防振器は絶対に分解しないでください。

- 組立ができなくなるか、取付寸法や特性が再現できなくなります。

## ヘリカル防振器を引っ張り方向では使用しないでください。

- 圧縮方向に比べて引っ張り方向のばねは著しく硬く、カタログの選定グラフが適用できないなどの不具合があります。(設置方法の項をご参照ください)

## クリーンルームでは使用しないでください。

- 微小な摩耗粉などの発塵によりクリーン度の低下が考えられます。

## ヘリカル防振器は最大衝撃荷重値近くで設置しないでください。

- ヘリカル防振器1個当たりの支持荷重が最大衝撃荷重値に近いと、設置した際に潰れてしまう可能性があります。支持荷重は、目安として、最大衝撃荷重の半分と設定してください。

# ガススプリング

## 選定

- ガススプリングは、内部に少量のオイルを使用しておりシール等で外部への漏れを防止しておりますが、完全シールを期待する物ではありません。よって、オイルを嫌う環境での使用はできません。
- ガススプリングは、内部に窒素ガスが封入されておりシール等で外部への漏れを防止しておりますが、完全シールを期待する物ではありません。時間と共に、徐々にガスが漏れる性質がありますので、そのことを考慮し反力設定を行ってください。
- ガス反力が低下した場合は交換ができるように、作業スペースの確保をお願いします。
- ガススプリング1本で重量物を支える場合、ロッドに曲げ荷重が掛からないようにしてください。
- ガススプリングはリジットでの取付は行わないでください。ガス漏れの原因になります。

## ガススプリングの取り付け・選定などは使用環境・使用方法を十分に考慮の上、決定してください。

- 仕様、用途その他不明な点はお問い合わせください。

## 使用環境

- 錆の発生するような環境では使用しないでください。取付金具等は亜鉛メッキが施されていますが万全ではありません。
- 使用温度範囲(-20℃～80℃)外では使用しないでください。温度の影響を受けてガス反力も変化します。
- 海浜の直射日光下や水銀灯付近、オゾンの発生する装置近くで使用しないでください。オゾンによるゴム部品の劣化により、性能・昨日の低下や機能停止の原因になります。
- 腐食性のある雰囲気での使用はしないでください。シール部の劣化や本体の腐食による劣化がガス抜けの原因になります。
- 振動の多い環境下では、早期にガスが漏れる可能性があります。

## ピストンロッド

- ピストンロッドには傷をつけないでください。ピストンロッドに傷がつくとシールが損傷し、ガス漏れあるいはオイル漏れによるガス反力低下の原因となります。
- ピストンロッド部には油や揮発性溶剤を付着させないでください。シールを傷める等の可能性があります、ガス反力の低下に繋がります。

## 取付金具

- 取付金具は弊社カタログ品のみをご使用ください。弊社カタログ品以外の取付金具を使用した場合、曲げ荷重、ねじれ、こじれ等により、ガス抜け、破損の原因となります。
- 取付金具は互いに擦れ合って摩耗粉を出す可能性があります。粉塵を避けなければならない環境での使用はしないでください。

## ガススプリングに過大な外力を作用させないでください。

- ピストンロッドに曲げ荷重、ねじれ、こじれ等の過大な外力を作用させると、ガス抜けの原因となります。

## ガススプリングを急速なスピード(目安として1m/s以上)や微振動でストロークさせないでください。

- 急速なストローク運動や微振動での使用は、シールを傷め、ガス抜け、オイル漏れの原因となります。

# マグナムシリーズ

## 取付強度不足での作動禁止

- 取付強度不足の状態で作動させますと、母機を破損し怪我をする危険があります。
- 取付部強度は、負荷トルク×安全率を確保してください。

## 取付部強度不足でマグナムシリーズの作動禁止

- 取付部強度不足の状態で作動させますと、母機を破損致します。
- 取付部強度は指定された強度以上としてください。

(取付部強度) = (最大抗力値×安全率)

(最大抗力値) =  $\frac{\text{最大吸収エネルギー(J)}}{\text{ストローク(m)} \times 0.3}$

## 取付ナット締付トルク値外での取付禁止

- 締付トルク値外での取付は、作動不良・母機破損の可能性があります。
- 取付ナット締付トルクは下記の締付トルクにて締め付けてください。相手材の状態によってはナットが緩む可能性があります。必要に応じて接着剤等を併用してください。

ねじ外径(mm)	M33×1.5	M36×1.5	M45×1.5	M64×2.0
ナット締付トルク(N・m)	81	81	250	830

## マグナムシリーズは必ず調整を行ってください。

- 調整タイプは必ず調整を行い、最適な位置でご使用ください。調整位置が不適切な場合、仕様範囲内でも製品が破損する可能性があります。

